Застосування Свердел по Металу

BERNER

Свердління металів

Лінійка	Стандарт і маркування	Мате-ріал	Тип заточки	Кут заточки	Ø mm	Хвостовик	МАТЕРІАЛ: Листовий алюміній	Неспеціалізовані марки сталі / конструкційна сталь -900 N/mm²	Неспеціалізовані марки сталі - 1000 N/mm²	Неспеціалізовані марки сталі -1100 N/mm²	Неспеціалізовані марки сталі -1400 N/mm²	Цементовані сталі -750 N/mm²	Цементовані сталі - 1200 N/mm²	Автоматні сталі - 850 N/mm²	Термічно покращені сталі - 850 N/mm²	Термічно покращені сталі -1200 N/mm²	Інструментальні сталі -1000 N/mm²	Азотовані сталі -1200 N/mm²	Болти міцністю до 8.8	Болти міцністю до 10.9	Болти міцністю до 12.9	Болти міцністю до 14.9	Нержавіючі та кислотостійкі сталі - 900 N/mm²	Нержавіючі та кислотостійкі сталі> 900 N/mm²	Спеціальні сплави -1200 N/mm2 H: Німонік, Інконель, Монель, Хастелой	Високолеговані сталі -1550 N/mm2 H: Hardox (-48HRC), Weldox (-43HRC), IXAR	Титан і титанові сплави -1200 N/mm²	Пружинна сталь -1100 N/mm²	Загартована сталь -48 HRC	Загартований чавун	Сірий чавун/Ковкий чавун/Лита сталь	Латунь -600 N/mm²	Мідь -400 N/mm²	Термопластики	Термореактивні пластмаси	Синтетичні матеріали на волокнистій основі: кевлар, скловолокно	Композитні матеріали метал /пластик / деревина H: віконні та дверні рами
STANDARD*line*	Свердло DIN 338 RF	HSS	Конічна	118 °	1,0-13,0	циліндричний	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло DIN 338 RF+RS	HSS	Конічна	118 °	10,5-20,0	Зменшений 10 або 13мм	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло DIN 345 RF	HSS	Конічна	118 °	13,0-30,0	Конус Морзе	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло для заклепок DIN1897RF	HSS	Конічна	118 °	3,0-6,5	циліндричний	○	●	●			●		●	●		●														○	○	○	●	○		
TOP*line*	Свердло DIN 338 SP	HSS	Хрестова	130 °	1,0-13,0	циліндричний	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло подовжене DIN 340 SP	HSS	Хрестова	130 °	2,5-14,0	циліндричний	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло екстра довге DIN 1869 SP	HSS	Хрестова	130 °	3,5-10,0	циліндричний	○	●	●			●		●	●		●		●												○	○	○	●	○		
	Свердло для заклепок двостороннє DIN 1897 SP/SPA	HSS	Хрестова	130 °	3,0-6,5	Двостороннє свердло	○	●	●			●		●	●		●														○	○	○	●	○		
PREMIUM*line*	Свердло DIN 338 SP CO5	HSS-CO5	Хрестова	130 °	1,0-15,0	циліндричний	○	●	●	●		●		●	●	○	●	○	●	●	○		●	○	○			●						●	○		
	Свердло DIN 338 SP CO8	HSS-CO8	Хрестова	130 °	1,0-13,0	циліндричний	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○		○	○	●	○		
	Свердло Bullet	HSS	Bullet	135 °	3,0-13,0	3- граний	●	●				●		●					○												○	●	●	●	●	●	●
	Свердло ліве TIN	HSS-CO6,5	Хрестова	130 °	3,0-7,0	циліндричний		●	●	●		●		●	●		●		●	●			●	●			●						●	○		

STANDARD*line*: Свердла гарної якості для стандартних робіт
TOP*line*: Високоякісні свердла для більш важких задач
PREMIUM*line*: Свердла найвищої якості з відмінною продуктивністю свердління для специфічних областей застосування

RF = катані свердла (roll forged)
RS = зменшений хвостовик
SP = хрестова заточка
SPA = заточена вершинка свердла

● підходить
○ умовно підходить